

Stucco in polvere per cartongesso 30

Stucco in polvere per il trattamento e riempimento dei giunti tra lastre in gesso rivestito. Conforme alla Norma EN 13963.

Vantaggi:

- maggiore lavorabilità, si ottiene facilmente un impasto cremoso e privo di grumi;
- elevata velocità di riempimento del giunto per una maggiore produttività;
- finitura eccellente con un punto di bianco elevato;
- certificazione A+ per le bassissime emissioni VOC



Caratteristiche tecniche	Valore	U.M.	Normativa
Tipo	3B		EN 13963
Acqua d'impasto	75	%	
Peso specifico in polvere	770	kg/m ³	EN 13963
Peso specifico in opera	940	kg/m ³	EN 13963
pH	neutro		
Granulometria (espresso come < di limite max)	< 0,2	mm	
Tempo di lavorabilità	30	min	EN 13963
Resa metrica teorica	300	gr/m ²	
Classe di reazione al fuoco	A1		EN 13501-1
Confezione in sacchi da	5 kg		
Durata	12 mesi		
Livello di finitura	Q1 - Q2 - Q3 - Q4		

Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

APPLICAZIONE

Tipologia superfici: Lastre di gesso rivestito

Modalità applicative:

- Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere
- Non mescolare con altri prodotti
- Temperatura di applicazione: > +5 °C ÷ < +35 °C
- Il tempo di asciugatura dipende dalle condizioni atmosferiche e dal potere assorbente del sottofondo
- Lasciare essiccare completamente il prodotto prima di applicare qualsiasi tipo di rivestimento
- Evitare forti sbalzi termici durante la fase di essiccazione del prodotto

Ciclo Applicativo:

- 1- Disperdere la polvere in un recipiente pulito contenente acqua potabile
- 2- Lasciare riposare l'impasto per 3 minuti circa
- 3- Mescolare accuratamente l'impasto manualmente o con agitatore meccanico
- 4- Correggere eventualmente la consistenza dell'impasto aggiungendo solo acqua (non aggiungere polvere)
- 5- Applicare il prodotto manualmente
- 6- Trattare il giunto avendo cura di coprire interamente il nastro di rinforzo e le teste delle viti

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLTI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLTI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Stucco in polvere per cartongesso 60

Stucco in polvere per il trattamento e riempimento dei giunti tra lastre in gesso rivestito. Conforme alla Norma EN 13963.



Caratteristiche tecniche	Valore	U.M.	Normativa
Tipo	3B		EN 13963
Acqua d'impasto	75	%	
Peso specifico in polvere	770	kg/m ³	EN 13963
Peso specifico in opera	940	kg/m ³	EN 13963
pH	neutro		
Granulometria (espresso come < di limite max)	< 0,2	mm	
Tempo di lavorabilità	60	min	EN 13963
Resa metrica teorica	300	gr/m ²	
Classe di reazione al fuoco	A1		EN 13501-1
Confezione in sacchi da	5 kg - 10 kg		
Durata	12 mesi		
Livello di finitura	Q1 - Q2 - Q3 - Q4		

Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

APPLICAZIONE

Tipologia superfici: Lastre di gesso rivestito

Modalità applicative:

- Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere
- Non mescolare con altri prodotti
- Temperatura di applicazione: > +5 °C ÷ < +35 °C
- Il tempo di asciugatura dipende dalle condizioni atmosferiche e dal potere assorbente del sottofondo
- Lasciare essiccare completamente il prodotto prima di applicare qualsiasi tipo di rivestimento
- Evitare forti sbalzi termici durante la fase di essiccazione del prodotto

Ciclo Applicativo:

- 1- Disperdere la polvere in un recipiente pulito contenente acqua potabile
- 2- Lasciare riposare l'impasto per 3 minuti circa
- 3- Mescolare accuratamente l'impasto manualmente o con agitatore meccanico
- 4- Correggere eventualmente la consistenza dell'impasto aggiungendo solo acqua (non aggiungere polvere)
- 5- Applicare il prodotto manualmente
- 6- Trattare il giunto avendo cura di coprire interamente il nastro di rinforzo e le teste delle viti

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolit.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Collante per accoppiati

Colla a base di gesso per incollaggio di lastre in cartongesso con pannelli isolanti o di accoppiati su muratura. Conforme alla Norma EN 14496.

Utilizzo: 1 kg/m²



Caratteristiche tecniche	Valore	U.M.
Tempo di lavorabilità	30	min
Tempo di utilizzazione	90	min
Reazione al fuoco	A1	
Resistenza allo strappo	> 0,15 MPa	
Rilascio sostanze pericolose	DM 14/05/96 e Direttiva del Consiglio 76/769/CEE, emendate	
Resa	2 ÷ 3	kg/m ²
Temperatura di utilizzo	Da +5 °C	
Conservabilità	12 mesi	

AVVERTENZE

- Pulire accuratamente apparecchiature ed utensili,
- Non utilizzare il materiale già secco neanche allungandolo con l'acqua,
- Per garantire una rapida essiccazione, provvedere ad un adeguata ventilazione,
- I materiali di imballaggio e confezionamento devono essere avviati al riciclaggio solo dopo essere stati svuotati completamente dal contenuto.

MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

La movimentazione va eseguita per pallet singolo. Stoccare il prodotto in luogo fresco e asciutto. Non sovrapporre più di tre bancali di stucco con confezionamento in sacco e non più di due bancali di stucco con confezionamento in secchio. Valutare sempre le condizioni iniziali di imballo.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione dell'impasto:

- Miscelare la polvere con acqua in un recipiente pulito (quantità d'acqua per la preparazione dell'impasto: 15 +/- 1 lt per sacco da 25 kg)
- Dopo 5 minuti circa, mescolare accuratamente con agitatore meccanico
- Aggiustare, eventualmente, la consistenza solo con aggiunta di acqua
- Lasciar riposare 10 minuti prima dell'impiego

IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg

STOCCAGGIO

Conservare in ambiente asciutto e al riparo dai raggi solari diretti.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLTI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLTI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Nastri adesivi coprigiunto

Nastro in rete in fibra di vetro adesivo utilizzato come coprigiunto in prossimità delle giunzioni tra le pareti di cartongesso. Il suo utilizzo evita la comparsa di fessurazioni superficiali.



Caratteristiche tecniche

Valore

Dimensioni della maglia (mm)	3,0 x 2,5
Peso (g/m ²)	55
Resistenza alla trazione trama (N/5 cm)	> 450
Resistenza alla trazione ordito (N/5 cm)	> 700
Caratteristiche	Non decompone, non scivola, apprettata, non gonfia
Colore	Bianco
Dimensioni [P14.RET.NAS.20]	50 mm x 20 mm - 60 pz/cf
Dimensioni [P14.RET.NAS.45]	50 mm x 45 mm - 54 pz/cf
Dimensioni [P14.RET.NAS.90]	50 mm x 90 mm - 24 pz/cf

IMBALLAGGIO

Confezione in scatole di cartone

STOCCAGGIO

Conservare in ambiente asciutto e al riparo dai raggi solari diretti. Temperatura di stoccaggio consigliata da -5°C e +30°C.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

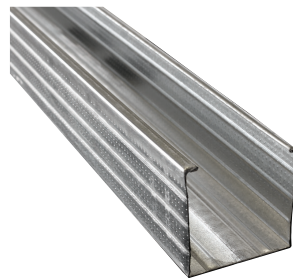
Guida e montante per pareti

Guida per pareti metallica a U orizzontale. Montante per pareti metallico a C verticale. I profili per il gesso rivestito sono di colore azzurro e ottenuti per profilatura; devono essere applicati in luoghi asciutti. Conformi alla Normativa UNI 14195.

I profili vengono preventivamente forati per il passaggio cavi. La qualità della lamiera e il grado di rivestimento sono conformi alla normativa UNI 10346 (classificazione: DX51D+Z MA-AF).

Vantaggi:

- Anticorrosivo: il rivestimento è resistente all'ossidazione il 30% in più rispetto al normale acciaio zincato;
- Dielettrico: lo speciale rivestimento evita la formazione di cariche elettrostatiche dovute al normale comportamento dell'acciaio conduttore;
- Ecologico: dotato di un nuovo rivestimento organico privo di cromo;
- Antifingerprint: i profili possiedono un rivestimento che costituisce una barriera al contatto cutaneo e all'inhalazione degli ossidi che si possono formare su un normale acciaio, a miglioramento della qualità della vita per chi applica e per chi vive in ambienti realizzati con questo nuovo prodotto.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Tipo	Struttura metallica	EN 14195:2005
Reazione al fuoco	A1	EN 14195:2005
Spessore	0,6 mm	EN 10143:2006
Tolleranza sullo spessore	± 0,07 mm	EN 10143:2006
Lunghezza	3000 mm	EN 14195:2005
Tolleranza sulla lunghezza	± 4 mm	EN 14195:2005
Rivestimento protettivo	5 ÷ 12 µm	EN 10346:2009
Tensione di snervamento	300 N/mm ²	EN 10143:2006

Come buona norma e come raccomandato da ogni produttore di acciaio, bisogna seguire alcuni accorgimenti nello stoccaggio dei profili. Infatti, gli agenti atmosferici nonché l'umidità possono ridurre i tempi di protezione del profilo dall'ossidazione e quindi agevolare la formazione di ruggine bianca su superficie dei profili. Si raccomanda quindi di stoccare i profili in locali asciutti, coperti e ventilati, effettuare una periodica rotazione di materiale in stock e di tenere gli stessi lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica. Nel caso in cui si decida di effettuare uno stoccaggio all'aperto (da sconsigliare), suggeriamo di stoccare i singoli fasci inclinandoli leggermente al fine di permettere lo scolo di eventuali infiltrazioni di acqua e/o umidità e di proteggerli con appositi fogli in polietilene assicurandosi che si sia una buona ventilazione per evitare fenomeni di condensa di umidità.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLTI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLTI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Angolare liscio

Angolare metallico per rinforzo e protezione degli angoli a 90°, di spigoli vivi e bordi.

I profili sono costruiti dalla profilatura di nastri in lamiera zincata a caldo e sono conformi alle norme UNI EN 14195 e DIN 18182-1; la qualità della profilatura è conforme alle norme UNI EN 10346:2009.

Tutte le orditure sono prodotte con acciaio classificato DX51D+Z avente un carico di snervamento ≥ 300 N/mm² in conformità alla norma europea EN 10346:2009 a classificazione 1° scelta. Il rivestimento di Zinco è conforme alla norma UNI EN 10346:2009 di prima fusione, con qualità Zn99%.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Reazione al fuoco	A1	EN 14195:2005
Tensione di snervamento	Cert. CSI DE/ 1253	EN 14195:2005
Spessore nominale	6/10 mm	
Sezione	30/30 mm	

CONFEZIONAMENTO

I profili sono confezionati in pacchi regettati a sua volta suddivisi all'interno da ulteriori pacchettini anch'essi regettati componenti il pallet completo.

STOCCAGGIO

E' possibile che in alcuni casi l'umidità e gli agenti atmosferici in generale possano intaccare la durata del rivestimento in zinco a protezione dei profili creando una velatura di ruggine bianca su parte della superficie; quindi si suggerisce lo stoccaggio del materiale in magazzini coperti e chiusi. Nel caso di stoccaggio all'aperto (comunque sconsigliato) si invita a posizionare i pallet in posizione inclinata in modo da consentire il deflusso dell'acqua e per quanto possibile proteggerli con teli di nylon assicurandosi che ci sia sempre un ricircolo d'aria per evitare fenomeni di condensa.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Guida e montante per controsoffitti

Guida per controsoffitti metallica a U perimetrali: 3028 per montanti 2748 e 2819 per montanti 1848.

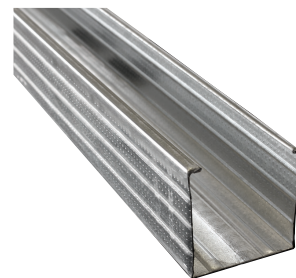
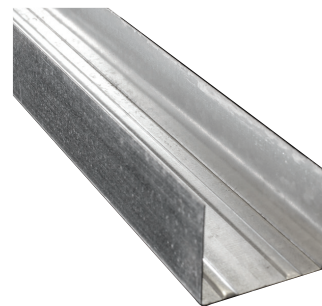
Montante per controsoffitti metallico a C 2748 e 1848 con bordo arrotondato (BA).

I profili per il gesso rivestito sono di colore azzurro e ottenuti per profilatura; devono essere applicati in luoghi asciutti. Conformi alla Normativa UNI 14195.

I profili vengono preventivamente forati per il passaggio cavi. La qualità della lamiera e il grado di rivestimento sono conformi alla normativa UNI 10346 (classificazione: DX51D+Z MA-AF).

Vantaggi:

- Anticorrosivo: il rivestimento è resistente all'ossidazione il 30% in più rispetto al normale acciaio zincato;
- Dielettrico: lo speciale rivestimento evita la formazione di cariche elettrostatiche dovute al normale comportamento dell'acciaio conduttore;
- Ecologico: dotato di un nuovo rivestimento organico privo di cromo;
- Antifingerprint: i profili possiedono un rivestimento che costituisce una barriera al contatto cutaneo e all'inalazione degli ossidi che si possono formare su un normale acciaio, a miglioramento della qualità della vita per chi applica e per chi vive in ambienti realizzati con questo nuovo prodotto.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Tipo	Struttura metallica	EN 14195:2005
Reazione al fuoco	A1	EN 14195:2005
Spessore	0,6 mm	EN 10143:2006
Tolleranza sullo spessore	± 0,07 mm	EN 10143:2006
Lunghezza	3000 mm	EN 14195:2005
Tolleranza sulla lunghezza	± 4 mm	EN 14195:2005
Rivestimento protettivo	5 ÷ 12 µm	EN 10346:2009
Tensione di snervamento	300 N/mm ²	EN 10143:2006

Come buona norma e come raccomandato da ogni produttore di acciaio, bisogna seguire alcuni accorgimenti nello stoccaggio dei profili. Infatti, gli agenti atmosferici nonché l'umidità possono ridurre i tempi di protezione del profilo dall'ossidazione e quindi agevolare la formazione di ruggine bianca su superficie dei profili. Si raccomanda quindi di stoccare i profili in locali asciutti, coperti e ventilati, effettuare una periodica rotazione di materiale in stock e di tenere gli stessi lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica. Nel caso in cui si decida di effettuare uno stoccaggio all'aperto (da sconsigliare), suggeriamo di stoccare i singoli fasci inclinandoli leggermente al fine di permettere lo scolo di eventuali infiltrazioni di acqua e/o umidità e di proteggerli con appositi fogli in polietilene assicurandosi che si sia una buona ventilazione per evitare fenomeni di condensa di umidità.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Traversina a scatto

Guida a scatto per montanti a C 2748 e 1848. I profili sono ottenuti per profilatura e sono conformi alla normativa UNI EN 14195:2005. La qualità della lamiera e il grado di rivestimento sono conformi alla normativa UNI 10346:2009 (classificazione:DX51D+Z).



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Tipo	Struttura metallica	EN 14195:2005
Classe di reazione al fuoco	Classe A1	EN 14195:2005
Spessore	0,7 mm	EN 10143:2006
Tolleranza sullo spessore	± 0,07 mm	EN 10143:2006
Lunghezza	3000 mm	EN 14195:2005
Tolleranza sulla lunghezza	± 4 mm	EN 14195:2005
Rivestimento protettivo	Z100 g/m ²	EN 10346:2009
Tensione di snervamento	300 N/mm ²	EN 10143:2006

Come buona norma e come raccomandato da ogni produttore di acciaio, bisogna seguire alcuni accorgimenti nello stoccaggio dei profili. Infatti, gli agenti atmosferici nonché l'umidità possono ridurre i tempi di protezione del profilo dall'ossidazione e quindi agevolare la formazione di ruggine bianca su superficie dei profili. Si raccomanda quindi di stoccare i profili in locali asciutti, coperti e ventilati, effettuare una periodica rotazione di materiale in stock e di tenere gli stessi lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica. Nel caso in cui si decida di effettuare uno stoccaggio all'aperto (da sconsigliare), suggeriamo di stoccare i singoli fasci inclinandoli leggermente al fine di permettere lo scolo di eventuali infiltrazioni di acqua e/o umidità e di proteggerli con appositi fogli in polietilene assicurandosi che si sia una buona ventilazione per evitare fenomeni di condensa di umidità.

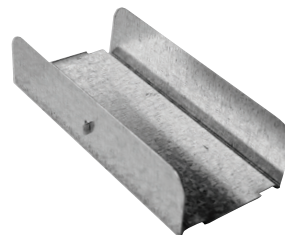
NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Giunto longitudinale

Giunto di raccordo longitudinale per montanti a C 2748 e 1848.

I giunti sono costruiti in acciaio zincato spessore 0,6 mm in conformità alle norme EN 10143 ed EN 10346 da utilizzarsi nella costruzione di controsoffitti e/o contropareti per il collegamento di profilati a C della stessa sezione.

L'inserimento nella struttura metallica avviene per slittamento, premendo il prodotto contro il profilato.



GIUNTO 2748

Caratteristiche tecniche	Valore
Spessore	0,6 mm
Lunghezza	98 mm
Larghezza	47 mm
Altezza	25 mm

GIUNTO 1848

Caratteristiche tecniche	Valore
Spessore	0,6 mm
Lunghezza	105 mm
Larghezza	47 mm
Altezza	12 mm

CONFEZIONAMENTO

I giunti sono confezionati in scatole da 100 pezzi l'una.

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Gancio distanziatore

Gancio distanziatore con foro passante Ø 6 mm per montanti a C 2748 e 1848.

Conforme alla Norma UNI EN 13964.

Prodotto costruito in acciaio zincato spessore 1 mm a norma EN 10143 e EN 10346 da utilizzarsi nella costruzione di controsoffitti e/o contropareti, con distanziamento profilato-parete di 5 mm. L'inserimento nell'orditura metallica avviene per slittamento, premendo il prodotto contro il profilato.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Controsoffitto/parete	
Spessore	1 mm	EN 10143:2006
Peso	3,10 kg/scatola	
Confezionamento	100 pz/scatola	

CONFEZIONAMENTO

I giunti sono confezionati in scatole da 100 pezzi l'una.

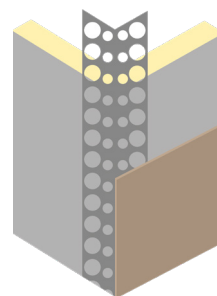
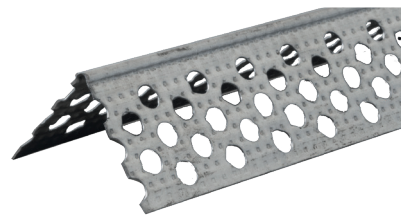
STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Angolare zincato forato

Angolare zincato utilizzato per il rinforzo e la protezione di angoli a 90°, spigoli vivi, bordi. La foratura presente su entrambi i lati permette un corretto deflusso della malta attraverso il profilo. Resistente a scorrimento. Resistente agli alcali.



ANGOLARE ZINCATO

Codice	Dimensioni	Lunghezza	Confezione
A13.ZIN.01	3,0 x 3,0 cm	2,8 mt	25 pz / 70 mt
A13.ZIN.02	3,0 x 3,0 cm	3,0 mt	25 pz / 75 mt

Caratteristiche tecniche angolare zincato

Colore	Zincato naturale
Spessore	0,5 mm
Tolleranza sulle altezze delle barre	5 mm

IMBALLAGGIO

Confezione in scatole di cartone. Ogni bancale è composto da n° 50 confezioni.

STOCCAGGIO

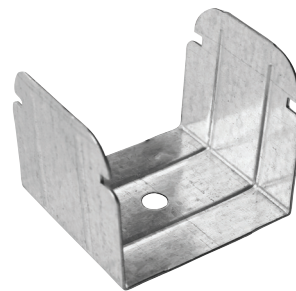
Conservare in ambiente asciutto e al riparo dai raggi solari diretti.

Temperatura di stoccaggio consigliata da -5°C e +30°C.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Cavaliere a scatto

Cavaliere a scatto con foro passante Ø 6 mm per controsoffitti a doppia orditura realizzati con montanti a C 2748. Costruito in acciaio zincato spessore 0,8 mm a norma EN 10143 e EN 10346 da utilizzarsi nella costruzione di controsoffitti a doppia struttura. L'inserimento nell'orditura metallica secondaria, bloccando insieme la primaria, avviene per slittamento premendo il prodotto contro il profilato. Il prodotto è conforme alla norma EN 13964.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Controsoffitto/parete	
Spessore	0,8 mm	EN 10143:2006
Peso	4,80 kg/scatola	
Confezionamento	100 pz/scatola	

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Gancio con molla

Gancio con molla per montanti a C 2748. Prodotto costruito in acciaio temperato zincato spessore 0,7 mm a norma EN 10132-4 e acciaio zincato spessore 1 mm a norma EN 10143 e EN 10346 da utilizzarsi nella costruzione di controsoffitti. L'inserimento nell'orditura metallica primaria, avviene per rotazione orizzontale, posizionando il prodotto all'interno della C del profilato. Il prodotto è conforme alla norma EN 13964.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Controsoffitto/parete	
Spessore molla	0,8 mm	EN 10143:2006
Spessore gancio	1 mm	EN 10143:2006
Peso	3,70 kg/scatola	
Confezionamento	100 pz/scatola	

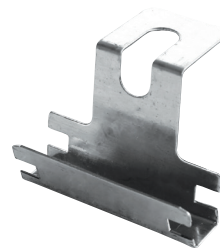
STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Gancio ortogonale

Gancio ortogonale per controsoffitti a doppia orditura realizzati con montanti a C 2748 e 1848. Prodotto costruito in acciaio zincato a norma EN 10143 e EN 10346 da utilizzarsi nella costruzione di controsoffitti a doppia struttura. L'inserimento nell'orditura metallica secondaria avviene per rotazione orizzontale, posizionando il prodotto all'interno della C del profilato; mentre il bloccaggio nell'orditura primaria avviene per schiacciamento dell'estremità dell'accessorio. Il prodotto è conforme alla norma EN 13964.



GANCIO 2748

Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Controsoffitto/ parete	
Spessore	0,7 mm	EN 10143:2006
Peso	1,50 kg/ scatola	
Confezionamento	100 pz/ scatola	

GANCIO 1848

Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Controsoffitto/ parete	
Spessore	0,8 mm	EN 10143:2006
Peso	1,40 kg/ scatola	
Confezionamento	100 pz/ scatola	

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLTI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLTI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Staffa universale regolabile 50x120

Staffa universale regolabile per la realizzazione di contropareti fino a 120 mm di spessore. Prodotto costruito in acciaio zincato di spessore 1 mm, conforme alla norma UNI EN 10143 ed UNI EN 10346, da utilizzarsi nella costruzione di contropareti e controsoffitti in gesso rivestito, con distanziamento base profilato-parete da 30 a 120 mm. Si utilizza fissando la staffa ai profilati metallici mediante l'utilizzo di viti per struttura metallica. La parte in eccedenza delle estremità della staffa va piegata verso la parete. Il prodotto è conforme alla norma UNI EN 13964.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Tipo	Staffa registrabile	UNI EN 13964:2007
Applicazione	contropareti/controsoffitti	
Spessore	1 mm	UNI EN 10143:2006
Dimensioni	50x120 mm	
Peso	5,80 kg/scatola	
Reazione al fuoco	Classe A1	UNI EN 13964:2007
Carico ammissibile	< 958 N = 97,68 kg N-kg	UNI EN 13964:2007
Durabilità	Classe B	UNI EN 13964:2007
Confezionamento	100 pz/scatola	

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Gancio con molla per traversina

Gancio con molla per traversina a scatto. Prodotto costruito in acciaio temperato zincato spessore 0,7 mm a norma EN 10132-4 e acciaio zincato spessore 1,2 mm a norma EN 10143 e EN 10346 da utilizzarsi nella costruzione di controsoffitti. L'inserimento nell'orditura metallica primaria, avviene per rotazione orizzontale, posizionando il prodotto all'interno della U del profilato insieme al pendino di regolazione. Il prodotto è conforme alla norma EN 13964.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Controsoffitto	
Spessore molla	0,7 mm	EN 10143:2006
Spessore gancio	1,2 mm	EN 10143:2006
Peso	3,40 kg/scatola	
Confezionamento	100 pz/scatola	

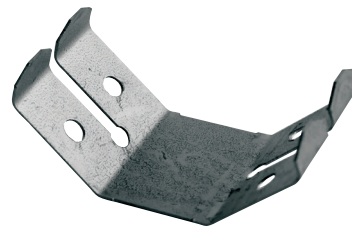
STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLTI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLTI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Molla doppia regolazione

Molla a doppia regolazione per pendini Ø 4 mm. Conforme alla Norma UNI EN 13964. Prodotto costruito in acciaio temprato e zincato di spessore 0,7 mm, conforme alla norma EN 10132-4, da utilizzarsi nella costruzione di controsoffitti in gesso rivestito. Si utilizza infilando in ciascuna coppia di fori contrapposti un pendino della tipologia necessaria, esercitando una leggera pressione sulle relative alette. Rilasciando le alette il pendino si blocca nella sede.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Tipo	Molla doppia	UNI EN 13964:2007
Spessore	0,7 mm	
Reazione al fuoco	Classe A1	UNI EN 13964:2007
Carico ammissibile MAX (con pendino piega a 90°)	300,7 N = 30,66 kg	
Durabilità	Classe B	UNI EN 13964:2007

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Pendino con piega a 90°

Pendino costituito da un filo di acciaio zincato utilizzato per la realizzazione di controsoffitti nel collegamento ai ganci con molla per profili alla soletta portante.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Elemento di sospensione	
Materiale	C3D1	UNI EN 16120-3:2011
Resistenza a trazione	390 N/mm ²	UNI EN 16120-3:2011
Spessore	4 mm	UNI EN 13964
Trattamento superficiale	Z60 (Classe D)	UNI EN 10244-2: 2009

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Viti autofilettanti

Vite autofilettante: punta chiodo, testa svasata fosfatata, diametro testa 3,5 mm.
Conforme alla Norma UNI EN 14566.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Applicazione	Viti per lastre in gesso rivestito	EN 14566:2009
Diametro	3,5 mm	EN 14566:2009
Lunghezze disponibili	25-35-45-55 mm	EN 14566:2009
Capacità di foratura	0,6 mm	
Innesto tipo Phillips	PH 2	
Reazione al fuoco	Classe A1	EN 14566:2009

Per l'installazione si consiglia di utilizzare un normale avvitatore con regolatore di coppia montato e con velocità massima di 2500 rpm.

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Vite testa rondella

Vite autoperforante: punta trapano, testa rondella zincata, dimensioni 4,2 x 13 mm.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Descrizione punta	Punta trapano	
Diametro	4,2 mm	EN 14566
Capacità di foratura	0,8 mm	
Innesti tipo Phillips	PH 2	
Tipologia	WSD	EN 14566
Classe di reazione al fuoco	Classe A1	EN 14566

STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Viti autofilettanti per lastre fibrorinforzate

Vite autofilettante con resistenza al Salt Spray Test 1000 ore, idonea per il fissaggio di lastre in gesso fibro-rinforzate su profili metallici di spessore max 0,8 mm. Hanno la punta affilata e il filetto "reverse" per facilitare l'alloggiamento nella lastra, la testa speciale si adatta perfettamente per una stuccatura facilitata e perfetta. Conforme alla Norma UNI EN 14566.



Caratteristiche tecniche	Valore	Norma
Classe di reazione al fuoco	A1	EN 14566
Classe di trattamento protettivo	1000 ore salt spray test (tipo: zincatura)	
Acciaio	acciaio al carbonio	
Forza di serraggio (N)	≥ 450	

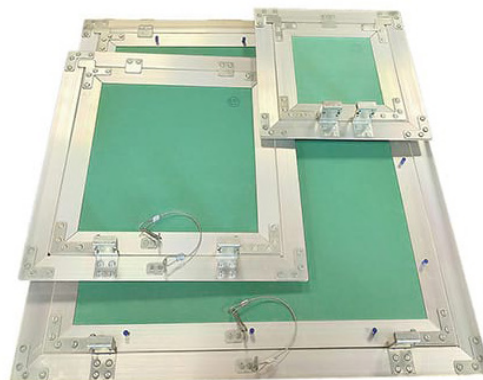
STOCCAGGIO

Il materiale deve essere stoccato in locali asciutti, coperti e ventilati, è opportuno effettuare una periodica rotazione del materiale in stock e tenere lo stesso lontano da ogni sostanza corrosiva, sia acida che basica.

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirol.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.

Botole per cartongesso

Botola ispezione con sistema di cavi e ganci e sistema di apertura/chiusura "push&pull". Sistema di fissaggio con rivetti sugli angolari. Guarnizione in gomma tra la porta e il telaio.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Dimensione telaio	Peso	Q.tà/bancale
DRY04B20	20x20 cm	1,0 kg	240 pz
DRY04B30	30x30 cm	1,5 kg	230 pz
DRY04B40	40x40 cm	2,5 kg	190 pz
DRY04B50	50x50 cm	3,5 kg	160 pz
DRY04B60	60x60 cm	4,0 kg	64 pz

Imballaggio: 1 pz/scatola caricata su bancale

Botole da 20 a 40 cm: la lastra di cartongesso è incollata

Botole da 50 e 60 cm: la lastra di cartongesso è fissata con le viti

NOTE: I dati tecnici riportati nella presente scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Le schede tecniche aggiornate possono essere reperite sul nostro sito internet www.stspolistirolti.it. Le schede tecniche dei prodotti **STS POLISTIROLI srl** si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore: esse non determinano in alcun caso la responsabilità di **STS POLISTIROLI srl** per eventuali vizi e/o danni di ogni qualsiasi natura derivati dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto. I nostri tecnici e consulenti sono a disposizione per informazioni e chiarimenti sull'utilizzo e la lavorazione dei nostri prodotti. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.